

TLK 96 S

REGULATEUR ELECTRONIQUE DIGITAL A MICROPROCESSEUR



INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION

Vr. 02 (FRA) - cod.: ISTR-MTLK96SFRA02

ASCON TECNOLOGIC Srl

VIALE INDIPENDENZA 56

27029 VIGEVANO (PV) ITALY

TEL.: +39 0381 69871

FAX: +39 0381 698730

www.ascontecnologic.com

e-mail: info@ascontecnologic.com

INTRODUCTION

Dans ce manuel sont contenues toutes les informations nécessaires pour une installation correcte et les instructions pour l'utilisation et l'entretien du produit, on recommande donc de lire bien attentivement les instructions suivantes.

Nous avons mis tout notre soin à la réalisation de cette documentation, toutefois la Société ASCON TECNOLOGIC S.r.l. ne peut s'assumer aucune responsabilité provenant de son utilisation.

C'est la même chose pour toute personne ou société impliquée dans la création de ce manuel.

Cette publication fait partie intégrante de la Société ASCON TECNOLOGIC S.r.l. qui interdit absolument la reproduction et la divulgation, même partielle, si elle n'a pas été expressément autorisée.

La Société ASCON TECNOLOGIC S.r.l. se réserve d'apporter des modifications esthétiques et fonctionnelles à tout moment et sans aucun préavis.

INDEX

1	DESCRIPTION DE L'INSTRUMENT
1.1	DESCRIPTION GENERALE
1.2	DESCRIPTION PANNEAU FRONTAL
2	PROGRAMMATION
2.1	PROGRAMMATION RAPIDE DES SET POINT
2.2	PROGRAMMATION DES PARAMETRES
2.3	PROTECTION DES PARAMETRES PAR PASSWORD ET NIVEAUX DE PROGRAMMATION DES PARAMETRES
3	AVERTISSEMENTS POUR L'INSTALLATION ET L'UTILISATION
3.1	UTILISATION PERMISE
3.2	MONTAGE MECANIQUE
3.3	BRANCHEMENTS ELECTRIQUES
3.4	SCHEMA DES BRANCHEMENTS ELECTRIQUES
4	FONCTIONNEMENT
4.1	MESURE ET VISUALISATION
4.2	REGULATEUR ON/OFF
4.3	REGULATEUR ON/OFF A ZONE NEUTRE
4.4	REGULATEUR PID
4.5	FONCTION D'AUTOTUNING
4.6	REJOIGNEMENT DU SET POINT "SP1" A VITESSE CONTROLEE (RAMPE)
4.7	FONCTIONS DE RETARD D'ACTIVATION DES SORTIES
5	TABLEAUX DES PARAMETRES PROGRAMMABLES
6	PROBLEMES, ENTRETIEN ET GARANTIE
6.1	SIGNALISATIONS D'ERREUR
6.2	NETTOYAGE
6.3	GARANTIE ET REPARATIONS
7	DONNEES TECHNIQUES
7.1	CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES
7.2	CARACTERISTIQUES MECANIQUES
7.3	DIMENSIONS MECANIQUES, TROUAGE DU PANNEAU ET FIXAGE
7.4	CARACTERISTIQUES FONCTIONNELLES
7.5	TABLEAU ETENDUE DE MESURE
7.6	CODIFICATION DE L'INSTRUMENT

1 - DESCRIPTION DE L'INSTRUMENT

1.1 - DESCRIPTION GENERALE

Le modèle TLK 96 S est un régulateur digital à microprocesseur "single loop", avec réglage ON/OFF, ON/OFF à Zone Neutre ou PID et avec la fonction d'**AUTOTUNING** pour le réglage PID. La valeur de procédé est visualisée sur 4 display rouges alors que l'état des sorties est signalé par 3 led. L'appareil dispose aussi d'un indicateur de déplacement programmable constitué par 3 led. L'instrument peut avoir jusqu'à 2 sorties à relais ou pour le pilotage de relais statiques (SSR).

En fonction de la sonde utilisée ils sont 4 modèle disponibles:

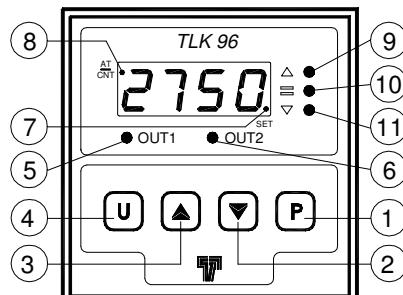
C: pour thermocouples (J, K, S et senseurs à l'infrarouge série ZIS), signaux en mV (0..50/60 mV, 12..60 mV) et thermorésistances Pt100.

E: pour thermocouples (J, K, S et senseurs à l'infrarouge série ZIS), signaux en mV (0..50/60 mV, 12..60 mV) et thermisteurs PTC ou NTC.

I: pour les signaux normalisés en courant 0/4..20 mA.

V: pour les signaux normalisés en tension 0..1 V, 0/1..5 V, 0/2..10 V

1.2 - DESCRIPTION DU PANNEAU FRONTAL



1 - Touche P : Utilisée pour accéder à la programmation des paramètres de fonctionnement et pour confirmer la sélection.

2 - Touche DOWN : Utilisée pour le décroissement des valeurs à programmer et pour la sélection des paramètres. Si elle reste appuyée pendant la modalité de programmation des paramètres, elle permet de sortir de la programmation.

3 - Touche UP : Utilisée pour l'augmentation des valeurs à programmer et pour la sélection des paramètres. Si elle reste appuyée pendant la modalité de programmation des paramètres, elle permet de sortir de la programmation.

4 - Touche U : Elle peut être utilisée pour activer l'Autotuning (voir par. 4.5). Quand on se trouve en modalité de programmation avec accès par password, elle peut être utilisée pour modifier le niveau de programmation des paramètres (voir par. 2.3).

5 - Led OUT1 : Indique l'état de la sortie OUT1

6 - Led OUT2 : Indique l'état de la sortie OUT2

7 - Led SET : Indique l'entrée dans la modalité de programmation rapide et le niveau de programmation des paramètres dans la modalité de programmation.

8 - Led AT : Indique la fonction Autotuning en cours

9 - Led - Index de déplacement : Indique que la valeur de procédé est inférieure par rapport au Set SP1 de la valeur programmée au par. "AdE".

10 - Led = Index de déplacement : Indique que la valeur de procédé est à l'intérieur du champ [SP1+AdE ... SP1-AdE]

11 - Led + index de déplacement : Indique que la valeur de procédé est supérieure par rapport au Set SP1 de la valeur programmée au par. "AdE".

Après avoir programmé la valeur désirée, il faut appuyer de nouveau sur la touche P : la nouvelle valeur sera mémorisée et le display montrera de nouveau seulement le sigle du paramètre sélectionné.

En agissant sur les touches UP ou DOWN on peut en sélectionner un autre paramètre et le modifier selon la description.

Pour sortir du mode de programmation, il ne faut agir sur aucune touche pour 30 secondes environ ou bien laisser appuyer la touche UP ou DOWN jusqu'à sortir de la modalité de programmation.

2.3 - PROTECTION DES PARAMETRES PAR PASSWORD ET NIVEAUX DE PROGRAMMATION DES PARAMETRES

L'instrument dispose d'une fonction de protection des paramètres par password personnalisable à travers le par. "PASS".

Si on désire disposer de cette protection, il faut programmer au paramètre "PASS" le numéro de password désiré et sortir de la programmation des paramètres.

Quand la protection est active, pour pouvoir avoir accès aux paramètres, il faut appuyer sur la touche P et la laisser appuyer pour 3 secondes environ, après ce temps le led SET clignotera, le display visualisera le paramètre "r.PAS" et en appuyant encore sur la touche "P" le display visualisera "0".

A ce point il faut programmer, en appuyant sur les touches UP et DOWN, le numéro de password programmé et appuyer sur la touche "P".

Si la password est correcte le display visualisera le code qui identifie le premier paramètre et on pourra programmer les paramètres de l'instrument avec les mêmes modalités décrites au paragraphe précédent.

La protection par password est déconnectée en programmant le par. "PASS" = OFF.

De la programmation d'usine de l'instrument la protection par password agit sur tous les paramètres.

Si on le désire, après avoir connecté la Password par le paramètre "PASS", rendre programmables sans protection par password certains paramètres, il suffit de suivre la protection la procédure suivante.

Accéder à la programmation par la Password et sélectionner le paramètre que l'on veut rendre programmable sans password.

Une fois sélectionné le paramètre, si le led SET est éteint, cela signifie que le paramètre est programmable seulement par password (il est donc "protégé") si, au contraire, il est allumé, cela signifie que le paramètre est programmable même sans password (il est donc "non protégé").

Pour modifier la visibilité du paramètre, il faut appuyer sur la touche U et le laisser appuyer pour 1 sec environ : le led SET changera d'état en indiquant le nouveau niveau d'accessibilité du paramètre (allumé = non protégé ; éteint = protégé par password).

En cas de Password validée et si certains paramètres sont "déprotégés" quand on accède à la programmation, tous les paramètres non protégés seront visualisés et le par. "r.PAS" à travers lequel on pourra accéder aux paramètres "protégés".

NOTE : En cas de perte de la password, il faut retirer l'alimentation à l'instrument, il faut appuyer sur la touche P et redonner de l'alimentation à l'instrument en laissant appuyer sur la touche pour 5 sec. environ.

On aura ainsi accédé à tous les paramètres et il sera possible vérifier et modifier le paramètre "PASS".

3 - AVERTISSEMENTS POUR L'INSTALLATION ET L'UTILISATION



3.1 - UTILISATION PERMISE

L'instrument a été fabriqué comme appareil de mesure et de réglage en conformité à la norme EN61010-1 pour le fonctionnement à altitudes jusqu'à 2000 m. L'utilisation de l'instrument en applications non expressément prévues par la norme citée ci-dessus doit prévoir des mesures de protection appropriées. L'instrument NE peut PAS être utilisé dans un milieu dangereux (inflammable ou explosif) sans une protection appropriée. Nous rappelons que l'installateur doit s'assurer que les normes relatives à la compatibilité électromagnétique sont

respectées même après l'installation de l'instrument, et éventuellement en utilisant des filtres spéciaux. Si un dommage ou un mauvais fonctionnement de l'appareil crée des situations dangereuses aux personnes, choses ou aux animaux, nous rappelons que l'installation doit être prévue de dispositifs électromécaniques supplémentaires en mesure de garantir la sécurité.

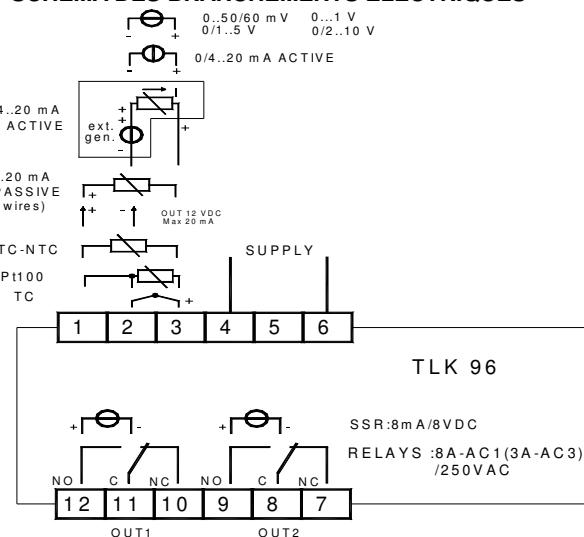
3.2 - MONTAGE MECANIQUE

L'instrument en boîtier DIN de 96 x 96 mm est conçu pour le montage par panneau avec bride à l'intérieur d'un boîtier. Il faut faire un trou de 90 x 90 mm et y insérer l'instrument en le fixant avec sa bride donnée en équipement. Nous recommandons aussi de mettre la garniture appropriée pour obtenir le degré de protection frontale déclarée. Il faut éviter de placer la partie interne de l'instrument dans des lieux humides ou sales qui peuvent ensuite provoquer de la condensation ou une introduction dans l'instrument de pièces conductibles. Il faut s'assurer que l'instrument a une ventilation appropriée et éviter l'installation dans des récipients où sont placés des dispositifs qui peuvent porter l'instrument à fonctionner en dehors des limites déclarées de température. Installer l'instrument le plus loin possible des sources qui peuvent provoquer des dérangements électromagnétiques et aussi des moteurs, télérupteurs, relais, électrovannes, etc.

3.3 - BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

Il faut effectuer les connexions en branchant un seul conducteur par borne et en suivant le schéma reporté, tout en contrôlant que la tension d'alimentation soit bien celle qui est indiquée sur l'instrument et que l'absorption des actuateurs reliés à l'instrument ne soit pas supérieure au courant maximum permis. Puisque l'instrument est prévu pour un branchement permanent dans un appareillage, il n'est doté ni d'interrupteur ni de dispositifs internes de protection des surintensités. L'installation doit donc prévoir un interrupteur/sectionneur biphasé placé le plus près possible de l'appareil, dans un lieu facilement accessible par l'utilisateur et marqué comme dispositif de déconnexion de l'instrument et de protéger convenablement tous les circuits connexes à l'instrument avec des dispositifs (ex. des fusibles) appropriés aux courants circulaires. On recommande d'utiliser des câbles ayant un isolement approprié aux tensions, aux températures et conditions d'exercice et de faire en sorte que le câble d'entrée reste distant des câbles d'alimentation et des autres câbles de puissance. Si le câble est blindé, il vaut mieux le brancher à la terre d'un seul côté. On recommande enfin de contrôler que les paramètres programmés sont ceux désirés et que l'application fonctionne correctement avant de brancher les sorties aux actuateurs afin d'éviter des anomalies dans l'installation qui peuvent causer des dommages aux personnes, choses ou animaux.

3.4 - SCHEMA DES BRANCHEMENTS ELECTRIQUES



4 - FONCTIONNEMENT

4.1 - MESURE ET VISUALISATION

En fonction de la sonde utilisée il y a 4 modèles disponibles:

C : pour thermocouples (J, K, S et senseurs à l'infrarouge série ZIS), signaux en mV (0.50/60 mV, 12..60 mV) et thermorésistances Pt100.

E : pour thermocouples (J, K, S et senseurs à l'infrarouge série ZIS), signaux en mV (0.50/60 mV, 12..60 mV) et thermistors PTC ou NTC.

I : pour les signaux normalisés en courant 0/4..20 mA.

V : pour les signaux normalisés en tension 0.1 V, 0/1..5V, 0/2..10V

En fonction de la modèle, il faut programmer au par. "SEnS" le type de sonde en entrée qui peut être :

- pour thermocouples J (J), K (CrAL), S (S) ou pour les senseurs à l'infrarouge série ZIS avec linéarité J (Ir.J) ou K (Ir.CA)
- pour thermorésistances Pt100 IEC (Pt1)
- pour thermistors PTC KTY81-121 (Ptc) ou NTC 103AT-2 (ntc)
- pour les signaux en mV 0..50 mV (0.50), 0..60 mV (0.60), 12..60 mV (12.60)
- pour les signaux normalisés en courant 0..20 mA (0.20) ou 4..20 mA (4.20)
- Pour les signaux normalisés en tension 0.1 V (0.1), 0.5 V (0.5), 1..5 V (1.5), 0..10 V (0.10) ou 2..10 V (2.10).

Au changement de ces paramètres on recommande d'éteindre et d'allumer de nouveau l'instrument pour obtenir une mesure correcte.

Pour les instruments avec entrée pour sondes de température on peut sélectionner, par le paramètre "**Unit**" l'unité de mesure de la température (°C, °F) et, par le paramètre "**dP**" (seulement pour Pt100, PTC et NTC) la solution de mesure désirée (0=1°, 1=0,1%).

Pour ce qui concerne les instruments configurés avec entrée pour les signaux analogiques normalisés, il est au contraire nécessaire, avant tout, de programmer la solution désirée au paramètre "**dP**" (0=1; 1=0,1; 2=0,01; 3=0,001) et ensuite au paramètre "**SSC**" la valeur que l'instrument doit visualiser en correspondance du début de l'échelle (0/4 mA, 0/12 mV, 0/1 V ou 0/2 V) et au paramètre "**FSC**" la valeur que l'instrument doit visualiser en correspondance du fond de l'échelle (20 mA, 50 mV, 60 mV, 1 V, 5 V ou 10 V). L'instrument permet le calibrage de la mesure, qui peut être utilisée pour un nouveau réglage de l'instrument selon les nécessités de l'application, par les par. "**OFSt**" et "**rot**".

En programmant le par. "**rot**"=1,000, au par. "**OFSt**" on peut programmer un offset positif ou négatif qui est simplement ajouté à la valeur lue par la sonde avant la visualisation et qui résulte constante pour toutes les mesures.

Si, au contraire, on désire que l'offset programmé ne soit pas constant pour toutes les mesures, on peut effectuer le calibrage sur deux endroits au choix.

Dans ce cas, pour établir les valeurs à programmer aux paramètres "**OFSt**" et "**rot**", il faudra appliquer les formules suivantes :

$$\text{"rot"} = (\text{D2}-\text{D1}) / (\text{M2}-\text{M1}) \quad \text{"OFSt"} = \text{D2} - (\text{"rot"} \times \text{M2})$$

où : M1 = valeur mesurée 1; D1 = valeur à visualiser quand l'instrument mesure M1; M2 = valeur mesurée 2; D2 = valeur à visualiser quand l'instrument mesure M2

On en déduit que l'instrument visualisera :

$$\text{DV} = \text{MV} \times \text{"rot"} + \text{"OFSt"}$$

Où : DV = Valeur visualisée MV = Valeur mesurée

Exemple 1: On désire que l'instrument visualise la valeur réellement mesurée à 20 ° mais qu'à 200° elle visualise une valeur inférieure de 190° (190°).

On en déduit que : M1=20 ; D1=20 ; M2=200 ; D2=190

$$\text{"rot"} = (190 - 20) / (200 - 20) = 0,944$$

$$\text{"OFSt"} = 190 - (0,944 \times 200) = 1,2$$

Exemple 2: On désire que l'instrument visualise 10° quand la valeur réellement mesurée est 0° mais qu'à 500° elle visualise une valeur supérieure de 50° (550°).

On en déduit que : M1=0 ; D1=10 ; M2=500 ; D2=550

$$\text{"rot"} = (550 - 10) / (500 - 0) = 1,08$$

$$\text{"OFSt"} = 550 - (1,08 \times 500) = 10$$

Par le par. "**FIL**" on peut programmer la constante de temps du filtre software relativement à la mesure de la valeur en entrée de façon à pouvoir diminuer la sensibilité aux perturbations de mesure (en augmentant le temps).

En cas d'erreur de mesure on peut faire de telle façon que les sorties continuent à fonctionner cycliquement selon les temps programmés respectivement aux par. "ton1" - "ton2" (temps d'activation) et "toF1" - "toF2" (temps de déconnexion).

Quand une erreur de la sonde se vérifie, l'instrument pourvoit à activer la sortie relative pour le temps "ton", puis la déconnecter pour le temps "toF" et ainsi de suite jusqu'au moment où l'erreur persiste.

En programmant "ton" = OFF la sortie en conditions d'erreur de la sonde restera toujours ouverte.

En programmant, au contraire, "ton" à une valeur quelconque et "toF" = OFF la sortie en conditions d'erreur de la sonde restera toujours allumée.

Le par. "AdE" établit le fonctionnement de l'index de déplacement à 3 led.

L'allumage du led vert = Indique que la valeur de procédé est à l'intérieur du champ [SP1+AdE ... SP1-AdE], l'allumage du led - que la valeur de procédé est inférieure à la valeur [SP1-AdE] et l'allumage du led + que la valeur de procédé est supérieure à la valeur [SP1+AdE].

4.2 - REGULATEUR ON/OFF

Ce mode de réglage est réalisable en programmant le paramètre "Cont" = On.FA et agit sur les sorties OUT1 et OUT2 en fonction de la mesure, des Set point "SP1" et "SP2", du mode de fonctionnement "Fun1" et "Fun2", et des hystérésis "HSE1" et "HSE2" programmés.

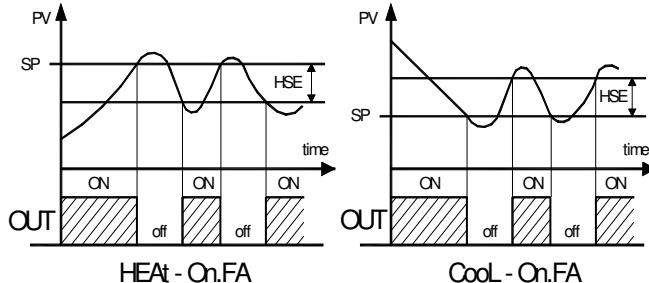
L'instrument réalise un réglage ON/OFF avec un hystérésis symétrique.

Les régulateurs se comportent de la façon suivante : en cas d'action inverse, ou de chauffage ("Fun"=HEAt), ils désactivent la sortie quand la valeur de procédé rejoint la valeur [SP], pour la réactiver quand elle descend au-dessous de la valeur [SP - HSE].

Au contraire, en cas d'action directe ou de refroidissement ("Fun"=CoolL), ils désactivent la sortie quand la valeur de procédé rejoint la valeur [SP], pour la réactiver quand elle monte au-dessus de la valeur [SP + HSE].

Le Set "SP2" peut, en outre, être programmé comme indépendant ou dépendant du set "SP1" par le paramètre "SP2C".

Si "SP2" était programmé comme dépendant ("SP2C" = di) le Set effectif de réglage de la sortie 2 sera [SP1+SP2].



4.3 - REGLAGE ON/OFF A ZONE NEUTRE

Le fonctionnement à Zone Neutre est utilisé pour le contrôle des installations qui possèdent un élément qui cause une augmentation positive (par ex. Chauffant, Humidifiant, etc...) et un élément qui cause une augmentation Négative (par ex.. Réfrigérant, Déshumidifiant, etc.).

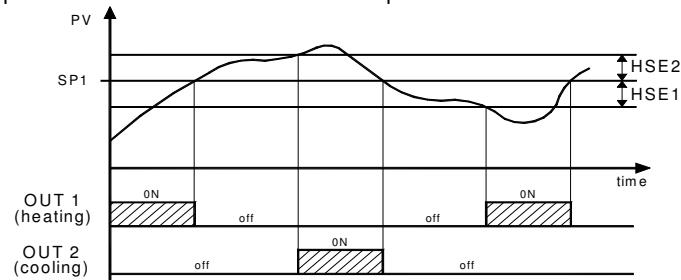
Ce fonctionnement est activable quand 2 sorties sont présentes et on obtient en programmant le par. "Cont" = nr.

Avec cette programmation l'instrument exclut de la programmation les paramètres "SP2", "Fun1" et "Fun2".

Le fonctionnement de réglage agit sur les sorties en fonction de la mesure, du Set point "SP1", et des hystérésis "HSE1" et "HSE2" programmés.

Le régulateur se comporte de la façon suivante : il éteint les sorties quand la valeur de procédé rejoint le Set SP1 et active la sortie OUT1 quand la valeur de procédé est inférieure à [SP1-HSE1], ou bien il allume la sortie OUT2 quand la valeur de procédé est supérieure à [SP1+HSE2].

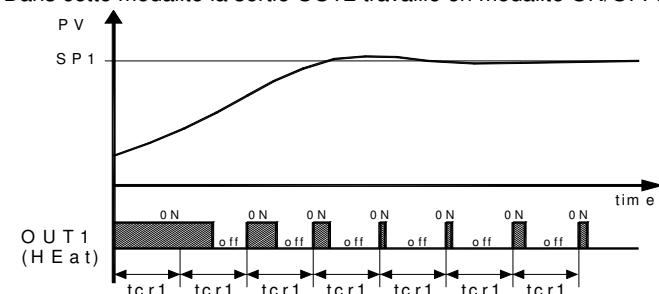
Par conséquent, l'élément qui cause l'augmentation Positive sera relié à la sortie OUT1 alors que l'élément d'augmentation négative sera relié à la sortie OUT2. On rappelle que le fonctionnement des sorties qui opère avec la modalité ON/OFF à Zone Neutre peut être conditionné par les fonctions de retard programmables aux paramètres "Ptd" et "PtS" décrites ci-après.



4.4 - REGOLATORE PID

Le mode de réglage de type PID est faisable en programmant le paramètre "Cont" = Pid et agit sur la sortie OUT1 en fonction du Set point "SP1", du mode de fonctionnement "Fun1", et du résultat de l'algorithme de contrôle PID à deux degrés de liberté de l'instrument.

Dans cette modalité la sortie OUT2 travaille en modalité ON/OFF.



Pour obtenir une bonne stabilité de la variable dans le cas de procédés rapides, le temps de cycle "tcr1" doit avoir une valeur basse avec une intervention très fréquente de la sortie de réglage.

Dans ce cas on recommande l'utilisation d'un relais statique (SSR) pour la commande de l'actuateur.

L'algorithme de réglage PID à action simple de l'instrument prévoit la programmation des paramètres suivants :

"Pb" - Bande Proportionnelle

"tcr1" - Temps de cycle de la sortie

"Int" - Temps Intégral

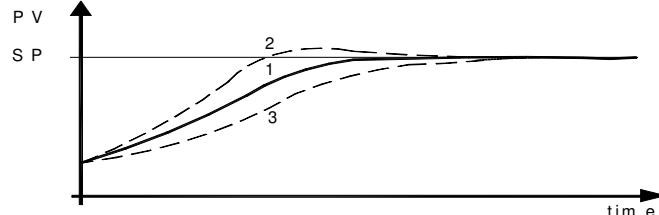
"rS" - Reset manuel (seulement si "Int = 0")

"dEr" - Temps dérivatif

"FuOC" - Fuzzy Overshoot Control

Ce dernier paramètre permet d'éliminer les surélévations de la variable (overshoot) à la mise en marche du procédé ou au changement du Set Point.

Il faut tenir compte qu'une valeur basse du paramètre réduit l'overshoot alors qu'une valeur haute l'augmente.



1: Valeur "FuOC" OK

2: Valeur "FuOC" trop haute

3: Valeur "FuOC" trop basse

4.5 - FUNZIONE DI AUTOTUNING

La fonction d'AUTOTUNING prévoit le calcul des paramètres PID à travers un cycle de syntonisation de type OSCILLATOIRE, après cela, les paramètres sont mémorisés par l'instrument et pendant le réglage, ils restent constants.

Les deux fonctions calculent de façon automatique les paramètres suivants :

"Pb" - Bande Proportionnelle

"tcr1" – Temps de cycle de la sortie

"Int" - Temps Intégral

"dEr" - Temps dérivatif

"FuOC" - Fuzzy Overshoot Control

Pour activer la fonction d'AUTOTUNING, il faut procéder de la façon suivante :

1) Programmer le Set point "SP1" désiré.

2) Programmer le paramètre "Cont" = Pid.

3) Programmer le paramètre "Fun1" en fonction du procédé à contrôler à travers la sortie OUT1.

4) Programmer le paramètre "Auto" comme :

= 1 - si on désire que l'autotuning parte automatiquement chaque fois que l'on allume l'instrument.

= 2 - si on désire que l'autotuning parte automatiquement à la mise en route suivante de l'instrument et, une fois terminée la syntonisation, le par. "Auto" = OFF part automatiquement.

= 3 - si on désire mettre en route l'autotuning à main, par la touche U

= 4 - si on désire que l'autotuning parte automatiquement à chaque modification du Set de réglage.

5) Sortir de la programmation des paramètres.

6) Connecter l'instrument à l'installation commandée.

7) Activer l'autotuning en éteignant et allumant de nouveau l'appareil si "Auto" = 1 ou 2, en appuyant sur la touche U (opportunité programmé) si "Auto" = 3, ou bien en changeant la valeur de Set si "Auto" = 4.

A ce point la fonction d'Autotuning est activée et signalée par l'allumage du led AT.

Le régulateur réalise ainsi toute une série d'opérations sur l'installation reliée afin de calculer les paramètres du réglage PID les plus appropriés.

La durée du cycle d'Autotuning est limitée à un maximum de 12 heures.

Si le procédé n'est pas terminé dans l'arc de 12 heures l'instrument visualisera "noAt".

Si, au contraire, on doit vérifier une erreur de la sonde l'instrument interrompra naturellement le cycle en exécution.

Les valeurs calculées par l'Autotuning seront mémorisées automatiquement par l'instrument à la fin de l'exécution correcte du cycle d'Autotuning dans les paramètres relatifs au réglage PID.

4.6 - REALISATION DU SET POINT A VITESSE CONTROLEE (RAMPE)

On peut faire en sorte que le Set point SP1 soit rejoint en un temps prédéterminé (de toute façon majeur par rapport au temps que le système utiliserait normalement).

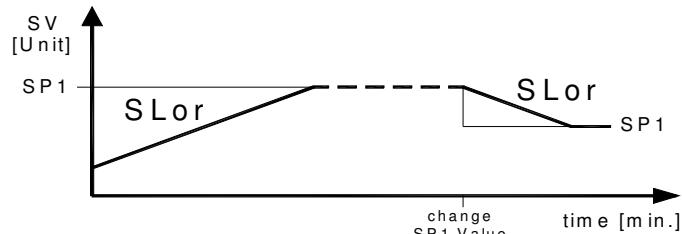
Cela peut être utile dans ces procédés (traitements thermiques, chimiques, etc...) dont le Set point doit être rejoint graduellement, dans des temps préétablis.

Le fonctionnement est établi par le paramètre :

"SLor" - Inclinaison de la rampe, exprimée en unités/minute.

Si on désire une seule rampe du Set Actif, es. "SP1", à la vitesse contrôlée il est suffisant de programmer le par. "SLor" à la valeur désirée.

La rampe "SLor" résultera toujours opérationnel à l'allumage de l'instrument et quand il est changé la valeur du Set point "SP1".



Exemple avec départ de valeur inférieure à SP1 et avec diminution du Set Point.

Note: En cas de régulateur PID si on désire effectuer l'autotuning et une rampe est active, celle-ci ne sera pas effectuée jusqu'à ce que le cycle de syntonisation n'est pas terminé.

On recommande donc d'effectuer l'Autotuning sans activer aucune rampe et donc, une fois que la syntonisation est effectuée, il faut déconnecter l'Autotuning ("Auto" = OFF) et programmer les rampes désirées.

4.7 - FONCTIONS DE RETARD D'ACTIVATION DES SORTIES

Dans les modalités de réglage de type ON/OFF on peut réaliser deux contrôles à temps sur l'activation des sorties.

Le premier contrôle prévoit un retard à l'activation de la sortie relative selon ce qui est programmé aux paramètres "Ptd1" et "Ptd2".

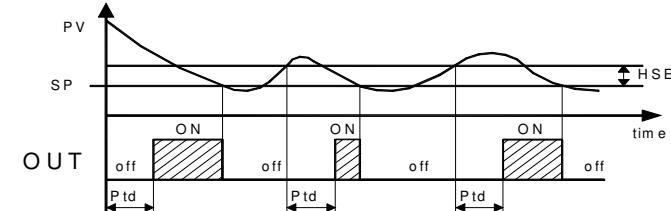
Le second contrôle prévoit une interdiction à l'activation de la sortie relative si le temps programmé aux paramètres "PtS1" et "PtS2" n'est pas passé.

Ces fonctions peuvent résulter utiles afin d'éviter des interventions fréquentes des sorties en particulier quand celles-ci commandent des compresseurs.

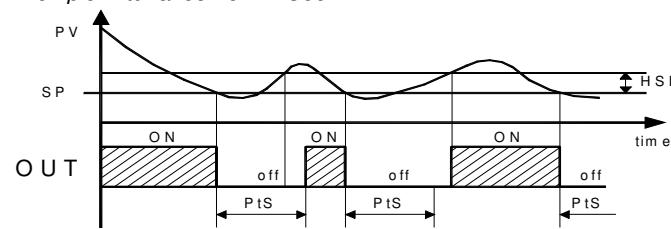
Si, pendant les phases de retard la demande du régulateur manque, la réalisation prévue de la sortie est naturellement annulée.

Les fonctions de retard sont déconnectées en programmant les paramètres relatifs = OFF.

Pendant les phases de retard, l'allumage des sorties, le led relatif à la sortie est clignotante afin de signaler le retard en cours.



Exemple "Ptd" avec "Fun" = Cool



Exemple "PtS" avec "Fun" = Cool

En plus de ces retards, on peut empêcher l'activation de toutes les sorties après l'allumage de l'instrument pour le temps programmé au par. "od".

La fonction est déconnectée pour "od" = OFF.

Pendant la phase de retard à l'allumage le display montre l'indication od alternée à la visualisation normalement programmée.

5 - TABLEAUX DES PARAMETRES PROGRAMMABLES

Ci-après sont décrits tous les paramètres dont l'instrument peut être muni, on fait remarquer que certains d'entre eux pourront ne pas être présents parce qu'ils dépendent du type d'instrument utilisé ou parce qu'ils sont automatiquement déconnectés car ce sont des paramètres non nécessaires.

Par.	Description	Range	Def.	note
1 SP1L	Set Point 1 minimum	-1999 ÷ SP1H	-1999	
2 SP1H	Set Point 1 maximum	SP1L ÷ 9999	9999	
3 SP2L	Set Point 2 minimum	-1999 ÷ SP2H	-1999	
4 SP2H	Set Point 2 maximum	SP2L ÷ 9999	9999	
5 SP2C	Lien Set Point: in= indépendants di = SP2 relatif à SP1	in / di	in	
6 SP1	Set Point 1	SP1L ÷ SP1H	0	
7 SP2	Set Point 2	SP2L ÷ SP2H	0	
8 SEnS	Type de sonde en entrée: J = thermocouple J CrAL = thermocouple K	input C : J / CrAL / S / Ir.J / Ir.CA / Pt1 / 0.50 /	J	

		S= thermocouple S Ir.J= sens. infrarouge IRS J Ir.CA= sens. infrarouge IRS K Pt1= thermores. Pt100 0.50= 0.50 mV 0.60= 0.60 mV 12.60= 12..60 mV Ptc= thermisteur PTC KTY81-121 ntc= thermisteur NTC 103-AT2 0.20= 0..20 mA 4.20= 4..20 mA 0.1= 0..1 V 0.5=0..5 V 1.5= 1..5 V 0.10= 0..10 V 2.10= 2..10 V	0.60 / 12.60 <u>input E :</u> J / CrAl / S / Ir.J / Ir.CA / Ptc / ntc / 0.50 / 0.60 / 12.60 <u>input I :</u> 0.20 / 4.20 <u>input V :</u> 0.1 / 0.5 / 1.5 / 0.10 / 2.10	Ptc 4.20 0.10											
28	PtS2	Retard activation après l'extinction de la sortie OUT1 (reg. ON/OFF)	min.sec												
29	od	Retard réalisation des sorties à l'allumage	OFF ÷ 99.59 min.sec	OFF											
30	Auto	Validation de l'autotuning: OFF = déconnecté 1 = en marche chaque allumage 2= en marche premiere allumage 3= en marche manual. 4= en mache apres echange Set	OFF / 1 / 2 / 3 / 4	OFF											
31	Pb	Bandé proportionnelle (reg. PID)	0 ÷ 9999	40											
32	Int	Temps intégral (reg. PID)	OFF ÷ 9999 sec.	300											
33	dEr	Temps dérivatif (reg. PID)	OFF ÷ 9999 sec.	30											
34	FuOc	Fuzzy overshoot control (reg. PID)	0.00 ÷ 2.00	0.50											
35	tcr1	Temps de cycle de sortie OUT1 (reg. PID)	0.1 ÷ 130.0 sec.	20.0											
36	rS	Reset manuel(reg. PID)	-100.0 ÷ 100.0 %	0.0											
37	SLor	Vitesse de la rampe SP1: InF= rampe n'est pas active	0.00 ÷ 99.99 / InF unit/min.	InF											
38	AdE	Valeur de déplacement pour le fonctionnement index	OFF...9999	5											
39	PASS	Password d'accès aux paramètres de fonctionnement	OFF ÷ 9999	OFF											
40	r.PAS	Demande Password accès aux paramètres protégés	-1999 ÷ 9999												
6 - PROBLEMES, ENTRETIEN ET GARANTIE															
6.1 - SIGNALISATIONS D'ERREUR															
	Erreur	Motif	Action												
	----	Interruption de la sonde													
	uuuu	Variable mesurée au-dessous des limites de la sonde (underrange)													
	oooo	Variable mesurée au-dessus des limites de la sonde (overrange)													
	noAt	Autotuning non terminé dans les 12 heures													
	ErEP	Possible anomalie dans la mémoire EEPROM													
6.2 - NETTOYAGE															
On recommande de nettoyer l'instrument seulement avec un chiffon légèrement imprégné d'eau ou de détergent non abrasif et ne contenant pas de solvants.															
6.3 - GARANTIE ET REPARATIONS															

L'instrument est garanti contre tous vices ou défauts de matériau 12 mois après la date de livraison.

La garantie se limite à la réparation ou à la substitution du produit.

Une ouverture éventuelle du boîtier, l'altération de l'instrument ou l'utilisation et l'installation non conforme du produit comporte automatiquement la déchéance de la garantie.

Si le produit est défectueux pendant la période de garantie ou en dehors de la période de garantie il faut contacter le service des ventes ASCON TECNOLOGIC pour obtenir l'autorisation de l'expédition.

Le produit défectueux accompagné des indications du défaut trouvé, doit parvenir en port franc auprès de l'usine ASCON TECNOLOGIC, sauf si des accords différents ont été pris.

7 - DONNEES TECHNIQUES

7.1 - CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Alimentation : 24 VAC/VDC, 100.. 240 VAC +/- 10%

Fréquence AC : 50/60 Hz

Absorption : 5 VA environ

Entrée/s : 1 entrée pour sondes de température : tc J,K,S ; senseurs à l'infrarouge ZIS J et K; RTD Pt 100 IEC; PTC KTY 81-121 (990 Ω @ 25 °C); NTC 103AT-2 (10K Ω @ 25 °C) ou signaux en mV 0...50 mV, 0...60 mV, 12 ...60 mV ou signaux normalisés 0/4...20 mA, 0...1 V, 0/1...5 V , 0/2...10 V.

Impédance d'entrée des signaux normalisés : 0/4..20 mA: 51 Ω ; mV et V: 1 M Ω

Sortie/s : Jusqu'à 3 sorties. A relais SPDT (8 A-AC1, 3 A-AC3 / 250 VAC) ; ou en tension pour pilotage SSR (8mA/ 8VDC).

Sortie d'alimentation auxiliaire : 12 VDC / 20 mA Max.

Vie électrique des sorties à relais : 100000 opérations

Catégorie d'installation : II

Catégorie de mesure : I

Classe de protection contre les décharges électriques : Frontale en Classe II

Isolements : Renforcé entre les parties en basse tension (alimentation et sorties à relais) et frontale; Renforcé entre les parties en basse tension (alimentation et sorties à relais) et parties en très basse tension (entrée, sorties statiques) ; Aucun isolement entre l'entrée et les sorties statiques.

7.2 - CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Boîtier : en matière plastique avec autoextinction UL 94 V0

Dimensions : 96 x 96 mm DIN, prof. 73 mm

Poids : 250 g environ

Installation : dans le cadre sur panneau troué 90 x 90 mm

Raccordements : Borne à vis 2,5 mm²

Degré de protection frontale: IP 54 avec joint

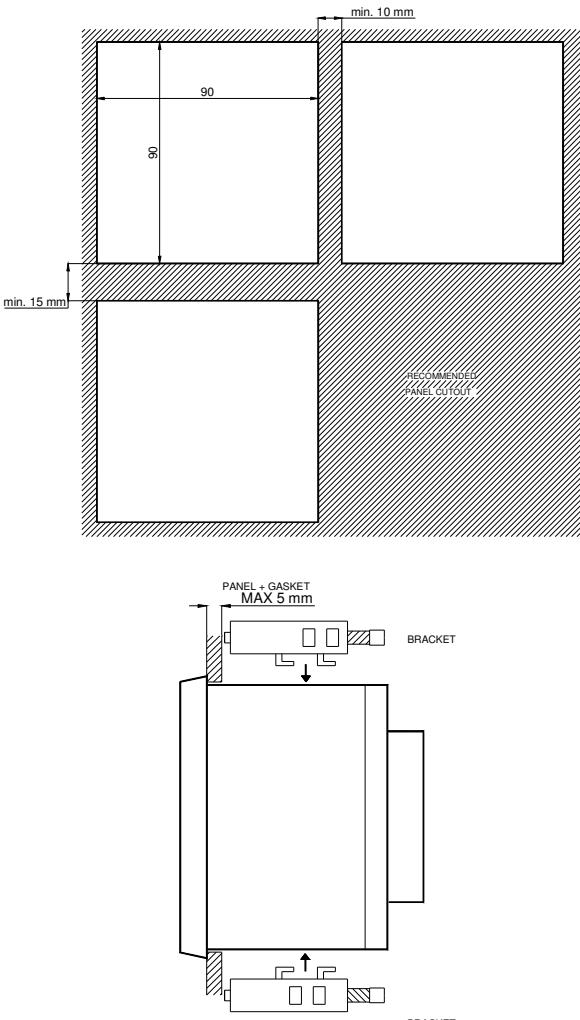
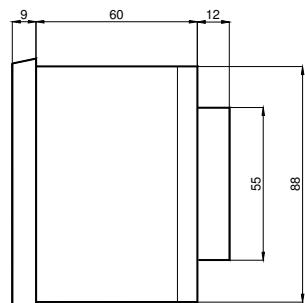
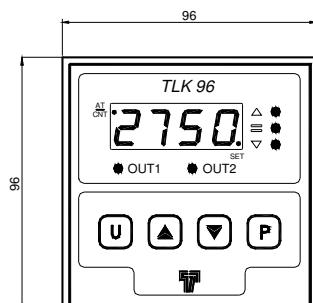
Degré de pollution : 2

Température ambiante de fonctionnement : 0 ... 50 °C

Humidité ambiante de fonctionnement : 30 ... 95 RH% sans condensation

Température de transport et de stockage : -10 ... 60 °C

7.3 - DIMENSIONS MECANIQUES, TROUAGE DU PANNEAU ET FIXAGE [mm]



7.4 - CARACTERISTIQUES FONCTIONNELLES

Réglage: ON/OFF, ON/OFF a zone neutre, PID à simple action.

Etendue de mesure : Selon la sonde utilisée (voir tableau)

Résolution de la visualisation : Selon la sonde utilisée. 1/0,1/0,01/0,001

Précision totale: +/- (0,5 % fs + 1 digit) ; tc S: +/- (1 % fs + 1 digit)

Max. erreur de compensation du joint froid (in tc): 0,1 °C/°C avec température ambiante 0... 50 °C après un temps de warm-up (allumage de l'instrument) de 20 min.

Temps d'échantillonnage de la mesure : 130 ms

Display : 4 Digit Rouge h 14 mm

Conformité : Directive CEE EMC 2004/108/CE (EN 61326), Directive CEE BT 2006/95/CE (EN 61010-1)

7.5 - TABLEAU DE L'ETENDUE DE MESURE

ENTREE	“dP” = 0	“dP” = 1, 2, 3
tc J “SEnS” = J	0 ... 1000 °C 32 ... 1832 °F	---
tc K “SEnS” = CrAl	0 ... 1370 °C 32 ... 2498 °F	---
tc S “SEnS” = S	0 ... 1760 °C 32 ... 3200 °F	---
Pt100 (IEC) “SEnS” = Pt1	-200 ... 850 °C -328 ... 1562 °F	-199.9 ... 850.0 °C -199.9 ... 999.9 °F
PTC (KTY81-121) “SEnS” = Ptc	-55 ... 150 °C -67 ... 302 °F	-55.0 ... 150.0 °C -67.0 ... 302.0 °F
NTC (103-AT2) “SEnS” = ntc	-50 ... 110 °C -58 ... 230 °F	-50.0 ... 110.0 °C -58.0 ... 230.0 °F
0..20 mA “SEnS” = 0.20		
4..20 mA “SEnS” = 4.20		

0 ... 50 mV “SEnS” = 0.50		
0 ... 60 mV “SEnS” = 0.60		
12 ... 60 mV “SEnS” = 12.60		
0 ... 1 V “SEnS” = 0.1	-1999 ... 9999	-199.9 ... 999.9
0 ... 5 V “SEnS” = 0.5		-19.99 ... 99.99
1 ... 5 V “SEnS” = 1.5		-1.999 ... 9.999
0 ... 10 V “SEnS” = 0.10		
2 ... 10 V “SEnS” = 2.10		

7.6 - CODIFICATION DE L'INSTRUMENT

TLK96 a b c d ee S

a : ALIMENTATION

L = 24 VAC/VDC

H = 100... 240 VAC

b : ENTREE

C = thermocouples(J, K, S, I.R), mV, thermorésistances(Pt100)

E = thermocouples (J, K, S, I.R.), mV, thermisteurs(PTC, NTC)

I = signaux normalisés en courant 0/4..20 mA

V = signaux normalisés en tension 0..1 V, 0/1..5V, 0/2..10V.

c : SORTIE OUT1

R = A relais

O = Sortie en tension VDC pour SSR

d : SORTIE OUT2

R = A relais

O = Sortie en tension VDC pour SSR

- = Non présente

ee : CODES SPECIAUX